



Sie haben Probleme mit der reproduzierbaren Qualität Ihrer Bolzenschweißanwendung ?

Vielleicht liegt es an mangelnder Grundinformation
oder
an der falschen Verfahrensauswahl
oder
an nicht ausreichend ausgebildeten Bedienpersonal

Die Qualitätssicherung als ein wichtiger Kostenfaktor der Produktherstellung gewinnt zunehmend an Bedeutung !

Die EG-Richtlinien erfordern zukünftig zwingend die Erfüllung von Qualitätsnormen mit Dokumentationspflicht von Produkten und Dienstleistungen!

Das hohe Qualitätsniveau von Bolzenschweißverbindungen kann leider in der Praxis nicht immer sichergestellt werden.

Wir haben uns darauf eingestellt und bieten folgende Lösung an !

Durch unsere mehr als 30 jährige Erfahrung bieten wir Ihnen an :

Eine **Technologieschulung der Bolzenschweißtechnik** nach DIN EN ISO 14555

für den Eignungsnachweis - Bolzenschweiß - Bedienerprüfung nach EN ISO 14732

Eine kleine Investition im Bereich der Weiterbildung bringt Ihnen **große Vorteile** beim Betreiben Ihrer Bolzenschweißgeräte :

-vermeidet unbrauchbare Produktionsteile
-verhindert oftmaliges Nacharbeiten oder Neuanfertigen
-schafft Vertrauen in die hauseigenen Verfahrenstechnologien
-spart Zeit bei der prozessbegleitenden Prüfung
-stärkt Ihr Ansehen als A-Lieferant bei Ihren Kunden

Wir empfehlen dazu folgenden Mitarbeitern die Teilnahme zu ermöglichen :
Betriebsingenieure, Schweißtechniker, Qualitätsbeauftragte, Arbeitsvorbereiter und Konstrukteure

Veranstalter :



Lehrbeauftragter: Ing Gustav Neuberger

(mit seiner mehr als 30 jährigen Erfahrung an der Front versteht er es, das Fachwissen Jedermann (Frau) leicht verständlich zu vermitteln)

nächster

Veranstaltungsort:

bzw nach Vereinbarung auch in Ihrem Betrieb

nächster

Veranstaltungstermin: nach Vereinbarung

Veranstaltungsdauer: nach Vereinbarung

Kosten: je nach Örtlichkeit .. nach Vereinbarung inkl. Infomaterial, Dokumentationen und Prüfteile

folgende Themen werden in einem eintägigen Seminar behandelt:

Bolzenschweißtechnik..... was ist das?

Verfahrensauswahl : Hubzündung oder Spitzenzündung

Schaffen von passenden Rahmenbedingungen

Einsatzmöglichkeiten, praktische Übungen

Qualitätssicherung zur Ausschußvermeidung

Prüfmethoden.

Anfragen und Anmeldung nehmen wir gerne per Mail: [neuberger @ neuberger -- gmbh . at](mailto:neuberger@neuberger-gmbh.at) entgegen.